

Precaución: Evite que el líquido penetre en el indicador y dañe los componentes electrónicos.

Resolución: 0.01mm/0.0005"
Precisión: +0.04mm



- | | |
|------------------------|---------------------------------------|
| 1-Cabezal de medición | 6-'in/mm' botón |
| 2-Brazo de pinza móvil | 7-'ABS' botón |
| 3-'M/TOL' botón | 8-Brazo de pinza móvil |
| 4-'DATA' botón | 9-Mango |
| 5-'ZERO' botón | 10-Indicación de transmisión de datos |

- El calibre de interiores digital se utiliza para medir rápidamente el tamaño interior.
- Instale y retire la pila (CR2032), el lado negativo de la pila debe mirar hacia fuera (Fig.1).



Fig.1

- La pantalla puede girar 320°.

- Botones:

cPulsación larga: más de 2 segundos; pulsación corta: menos de 2 segundos.

'M/TOL'

---Pulse prolongadamente hasta que aparezca 'TOL' para entrar en el modo de medición de tolerancia. En este modo, '►' en la esquina superior derecha parpadea si la lectura es mayor que el límite superior; '◄' en la esquina superior izquierda parpadea si la lectura es menor que el límite inferior. Pulse brevemente el botón 'M/TOL' para salir del modo de medición de tolerancia.

---Mantenga pulsado hasta que aparezca 'TOL' y '▼' para entrar en el modo de ajuste de tolerancia. El último dígito parpadea. Pulse brevemente el botón 'ZERO' para posicionar el dígito, el dígito parpadea cuando está posicionado. Pulse brevemente el botón 'in/mm' para cambiar el dígito de 0 a 9. Después de ajustar el límite inferior, pulse brevemente el botón 'M/TOL', aparece '▲' y el último dígito parpadea. Ajuste el límite superior de la misma forma que el inferior. Pulse brevemente el botón 'M/TOL' para finalizar el ajuste y entrar en el modo de medición de tolerancia.

Si el límite inferior es mayor que el límite superior, aparecerá 'EEE' y el indicador digital entrará de nuevo automáticamente en el modo de ajuste de tolerancia.

---Pulse brevemente y aparecerá 'MÁX' para acceder al modo de seguimiento de lectura máxima. Pulse de nuevo brevemente para que aparezca 'MIN' y acceda al modo de seguimiento de lecturas mínimas. Pulse brevemente por tercera vez para que aparezca 'TIR' y obtener la diferencia entre la lectura máxima y mínima de una medición.

'in/mm'

---Pulsación corta para conversión de lectura en pulgadas y en sistema métrico.

---Pulsación larga para cambiar la dirección de medición. Aparece '▲', el valor aumenta si el cabezal se mueve hacia arriba. Aparece '▼', el valor disminuye si el cabezal se mueve hacia arriba.

'ABS'

---Pulsación corta para la conversión de los modos de medición absoluta y relativa. El modo normal es el modo de medición absoluta ('ABS' aparece en pantalla). Pulse brevemente el botón para entrar en el modo de medición relativa en cualquier punto (este punto se denomina 'punto cero relativo'), 'ABS' desaparece y la lectura es cero. En este modo, la lectura es la distancia al 'punto cero relativo'. Pulse de nuevo el botón para volver al modo de medición absoluta.

---Pulse prolongadamente para entrar en el modo de ajuste de la lectura inicial. Aparece 'SET' y el último dígito parpadea. Pulse brevemente el botón 'ZERO' para posicionar el dígito, el dígito parpadea cuando está posicionado. Pulse brevemente el botón 'in/mm' para cambiar el dígito de 0 a 9. Pulse prolongadamente el botón 'ABS' para salir del modo de ajuste.

'ZERO'

---Cuando la pantalla está encendida: pulse brevemente para obtener la lectura inicial en el modo de medición absoluta ('ABS' aparece en la pantalla); pulse prolongadamente para apagar la pantalla.

---Cuando la pantalla está apagada: pulse brevemente para encender la pantalla (es un falso apagado).

'DATA'

---Si la transmisión tiene éxito, la luz LED se encenderá una vez, pero si la transmisión falla, la luz LED no se encenderá.

Función de apagado falso:

Pulse prolongadamente el botón 'CERO' para apagar o dejar la pantalla sin ninguna operación durante unas 2 horas. En este momento, se encuentra en un estado de apagado falso. En este estado, tiene una función de memoria de datos, y los datos originales se siguen conservando cuando se enciende.

Ajustes de conmutación de alta y baja frecuencia:

Después de apagar, pulse y mantenga pulsada la tecla 'in/mm', y pulse brevemente la tecla 'ZERO' para encender, después de mostrar '----', suelte la tecla 'in/mm' para entrar en el ajuste del modo de conmutación de alta y baja frecuencia, pulse brevemente la tecla 'in/mm' para ajustar el modo de conmutación, mostrar 'Fr-on' significa que la función de conmutación automática de frecuencia está encendida. Transcurridos 3 segundos sin accionar el botón ni la varilla, cambiará automáticamente a alta frecuencia. La indicación 'Fr-of' significa que la función de conmutación automática de frecuencia está desactivada y el sensor mantiene el estado de alta frecuencia sin cambios. Pulse brevemente el botón 'ZERO' para confirmar y guardar los ajustes de los modos de conmutación de alta y baja frecuencia, y salir al estado de funcionamiento.

Ajuste del tiempo de apagado (Es un apagado real):

Después de apagar, pulse y mantenga pulsado el botón 'ABS', pulse brevemente el botón 'ZERO' para encender, después de mostrar '----', suelte el botón 'ABS' para entrar en el ajuste del modo de tiempo de apagado, la pantalla por defecto es '6.0', lo que significa que se apagará automáticamente después de 6 horas de pie, pulse brevemente 'ABS' La tecla puede cambiar el valor, y puede cambiar entre 0 y 99 horas cada 1 hora. Cuando la pantalla del interruptor es '0.0', significa que el medidor no se apagará automáticamente.

- Es necesario realizar la calibración antes de medir. Cuando el rango es de 0-20 mm, se pone a cero directamente: presione la empuñadura y suéltela para que los cabezales de medición entren en contacto por completo. Pulse "ZERO" para poner a cero. Si el rango del calibre de cuadrante es superior a 20 mm, el calibre de cuadrante se calibra con una herramienta calibrada (o bloque de calibre). El calibre de cuadrante mide la herramienta calibrada (Fig.2), ajuste la lectura igual que el valor normal de la herramienta calibrada.



Fig.2

- Durante la medición, presione la empuñadura para que la distancia entre los dos cabezales de medición sea mayor que el diámetro de la pieza de trabajo. Suelte la empuñadura para que los cabezales de medición entren en contacto con la pieza de trabajo por completo. Al medir el diámetro, agite suavemente el calibrador de pie de rey a lo largo de la dirección axial de la pieza de trabajo y la dirección radial para encontrar la lectura mínima en dirección axial (Fig.3) y la lectura máxima en dirección radial (Fig.4), a continuación, obtener el resultado. Cuando se mide el ancho, se debe encontrar la lectura mínima para obtener el resultado.

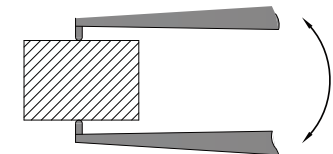


Fig.3

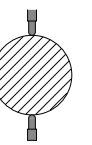


Fig.4

- Accesorios opcionales: Cable SPC (7315-50M, 7302-40M, 7305-40M).

- Si no aparece nada en la pantalla o los dígitos aparecen borrosos, el voltaje de la pila es demasiado bajo; sustituya la pila. Si los dígitos no cambian al pulsar los botones o al mover el brazo móvil de la pinza, extraiga la pila y vuelva a colocarla al cabo de 1 minuto. Si el indicador no se va a utilizar durante un largo periodo de tiempo, extraiga la pila. De lo contrario, podría salir líquido de la pila y dañar el indicador.

- Durante la medición, proteja los cabezales de medición de un funcionamiento excesivo. Después del uso, engrase los cabezales de medición para evitar la oxidación.